



YAG2次谐波(532nm)和YAG的4次谐波(266nm)脉冲激光的加工装置的物镜。
校正了可见谱区和UV激光波长两者的色差,具有高透过率。

应用系统

光学元件·
薄膜产品

镜架

底座

手动平台

驱动装置

自动平台

光源

目录

介绍

反射镜

分光镜

偏光类产品

透镜

组合透镜

滤光片

棱镜

基板/窗口

光学数据

维护

选择指南

消色差

聚光透镜

fθ透镜

物镜

扩束镜

其他

- 物镜工作距离(WD)长,场曲也得到校正,在视场边缘也可以得到自然清晰的观察图像。
- 可以用于同轴观察系统或激光导入光学系统等,是无限远校正物镜。
- 也可用于近紫外光的观察。
- 激光损伤阈值(参考值) 0.09 J/cm^2 (266nm), 0.2 J/cm^2 (532nm)
(脉冲宽: 10ns, 重复频率: 20Hz)



信息

▶备有固定式的物镜支架(LHO-26)

▶[参阅网页](#) [目录编号](#) W4024

▶如果需要把物镜固定在十字动支架上时,请向营业部门咨询。

▶作为激光加工物镜使用时,我公司也供应同轴照明观察单元(OUCI-2)和

▶激光导入用分色棱镜(DIMC)。

▶[参阅网页](#) [目录编号](#) W2041

注意

▶将物镜使用于激光加工时,请将入射光束直径扩展到瞳径的一半左右时使用。入射光束很细时,不能得到很小的聚光光斑。此外,激光的能量密度过高时,还有可能损伤物镜。

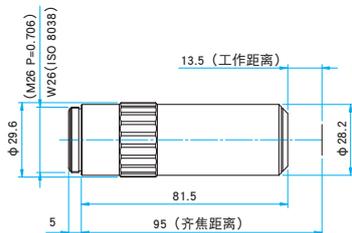
▶使用物镜进行加工激光时,加工溅出的粉末可能弄脏物镜的镜面。请确保充分的工作距离(WD)或插入薄的保护镜片,不要弄脏物镜。

▶倍率为使用 $f=200\text{mm}$ 管镜时的数值。使用其他生产商生产的显微镜管镜时,倍率有可能不同。首先要确认使用成像管镜的焦距,从管镜焦距和物镜焦距的比例来求出的实际倍率。

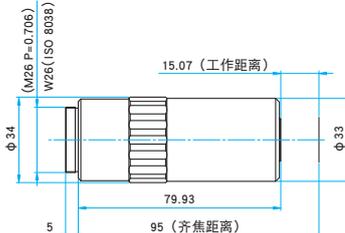
外形图

(单位: mm)

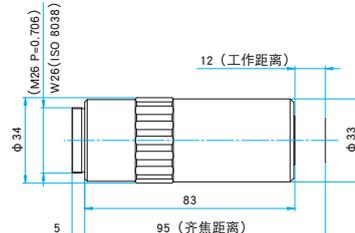
PFL-10-UV-AG



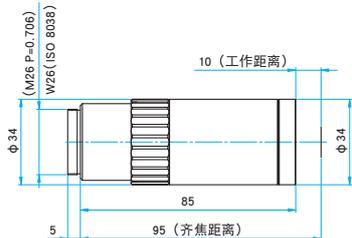
PFL-20-UV-AG-A



PFL-50-UV-AG-A

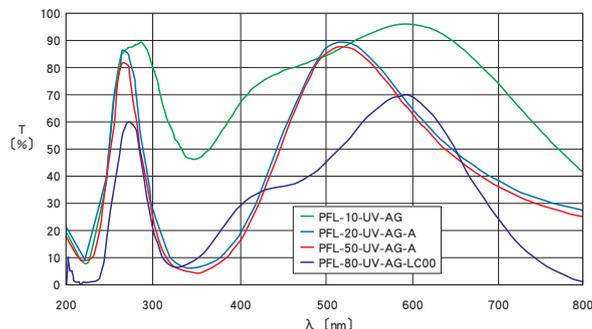


PFL-80-UV-AG-LC00



透过率波长特性(参考数据)

T: 透过率



技术指标

型号	镜筒标记	倍率(倍)	焦距(mm)	NA	工作距离WD (mm)	分辨率($\lambda=550\text{nm}$) (μm)	焦深($\lambda=550\text{nm}$) (μm)	视场($\phi 24$ 目镜)		自重(kg)
								(1/2型)		
PFL-10-UV-AG	MPlan UV 10x	10x	20	0.20	13.5	1.4	± 6.9	$\phi 2.4$	0.48×0.64	0.30
PFL-20-UV-AG-A	MPlan UV 20x	20x	10	0.36	15.07	0.76	± 2.1	$\phi 1.2$	0.24×0.32	0.35
PFL-50-UV-AG-A	MPlan UV 50x	50x	4	0.42	12.0	0.65	± 1.6	$\phi 0.48$	0.10×0.13	0.41
PFL-80-UV-AG-LC00	MPlan UV 80x	80x	2.5	0.55	10.0	0.50	± 0.9	$\phi 0.30$	0.06×0.18	0.35

适用支架 ▶ 适用本产品的支架如下。

LHO-26